

ГНУ «Физико-технический институт НАН Беларуси»

26.	Технология и оборудование магнито-импульсной штамповки	Технология магнито-импульсной штамповки применяется для обжатия и раздачи трубчатых заготовок, резку и листовую штамповку, формообразование металлических порошков и пористых материалов. Возможность производить штамповку без контакта инструмента с заготовкой, сохраняя качество поверхности (пластиковых и лакокрасочных покрытий).	ГНТП «Технологии и оборудование машиностроения»	Действующий макет прессы магнито-импульсной штамповки Мощность – 3-4,5 кВт Напряжение – 280В Натурные образцы Компьютерная презентация разработок института Рекламные материалы	Малая витрина – 1 шт, Стол – 1 шт, Стул – 2 шт, Розетка 220В– 1 шт, Брошюро-держатель – 2 шт	ГНУ «Физико-технический институт НАН Беларуси» Ефимочкин А.С. Тел.:188-95-35
27.	Технология и оборудование нанесения многофункциональных покрытий из импульсных и стационарных потоков катодно-дуговой плазмы	Технология нанесения покрытий на режущий и мерительный инструмент; детали машин, формы для литья пластмасс и резины увеличивают срок службы от 2 до 10 раз. Нанесение биосовместимых алмазоподобных углеродных покрытий на имплантаты, детали искусственного сердца.	ГНТП «Новые материалы и технологии» п\п «Алмазы и сверхтвердые материалы»	Натурные образцы Планшет Рекламно-информационные материалы		
28.	Ионно-плазменное азотирование	Упрочняющая обработка, повышающая долговечность наружных и внутренних поверхностей деталей из цементируемых, улучшаемых, низко- и среднелегированных сталей, режущего и штампового инструмента, литьевой оснастки.	ГНТП «Технология машиностроения»	Планшет Рекламно-информационные материалы		
29.	Оборудование и технология	Высокотехнологичная ресурсосберегающая технология обработки металлов давлением	ГНТП «Технологии и оборудование	Натурные образцы		

	поперечно-клиновой прокатки	с коэффициентом использования металла 0,8-0,9. Предназначена для изготовления высокоточных осесимметричных деталей.	машиностроения»	Планшет Рекламно-информационные материалы		
30.	Технология и оборудование индукционного нагрева	Разработка и изготовление высокочастотных генераторов, автоматизированных установок индукционного нагрева для термообработки и нагрева под деформацию металлов и сплавов.	ГНТП «Технология машиностроения»	Макет действующего генератора, Планшет, Рекламно-информационные материалы		
31.	Технология и оборудование лазерной обработки (сварка, резка, упрочнение)	Раскрой металлических и неметаллических листовых материалов. Сварка деталей и инструмента толщиной до 4 мм	ГНТП «Технологии и оборудование машиностроения»	Планшет Рекламно-информационные материалы		
32.	Технология и оборудование электролитно-плазменного полирования	Технология предназначена для качественной обработки нержавеющей и углеродистых сталей, цветных металлов и их сплавов (титан, магний, алюминий, медь, никель, хром, цинк)	ГНТП «Технология машиностроения»	Планшет Рекламно-информационные материалы		