

## Государственное научное учреждение «Институт технической акустики Национальной академии наук Беларуси»

№ п/п	Наименование экспоната (тип, марка)	Краткая техническая характеристика (назначение, отличительные особенности и преимущества)	Наименование программы или инновационного проекта	Форма представления (натурный образец, макет, планшет, и т.д.)	Необходимые условия для демонстрации (столы, стулья, розетки и т.д.)	ФИО и контактный телефон заявителя
1.	Технология восстановления деталей и создания функциональных покрытий методом газодинамического напыления	Технология позволяет локально наносить толстые покрытия (до десятков миллиметров) из металлов, сплавов, смесей порошков, в том числе с неметаллами, полимерами и т.д. на изделия из металлов и диэлектриков, включая керамику и стекло. Преимущества технологии: отсутствие в покрытиях сквозных пор, минимальное воздействие тепла на подложку, минимальное содержание окислов и т.д., что обеспечивает высокое качество покрытий, а также низкие энергозатраты по сравнению с термическими методами напыления.		Плакат/стенд		
2.	Установка для ультразвукового тиснения по коже  Установка для ультразвуковой опрессовки края обувной резинки	Установка предназначена для ультразвукового тиснения по коже, для работы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. Установка является стационарным, ультразвуковым устройством, работающим в импульсном режиме. Разработанное оборудование позволяет путем замены волновода и ложементов производить опрессовку края обувной резинки различной конфигурации и размеров. Внедрение разработки позволит повысить производительность процесса опрессовки в 2 раза, снизить энергозатраты в 8 – 10 раз. Суммарный эффект экономии энергии достигает до 90% по сравнению с обычными установками, т.к. ультразвуковые колебания имеют прямое воздействие на кожу.	РНТП «Инновационное развитие Витебской области»	Натурный образец		Луцко В.Ф. (0212) 55 39 53

3.	Технология и установка для ультразвуковой сварки термопластичных полимеров	Предназначена: сварка полимеров и склеивание целой группы полимеров, например, полистирола, поликарбоната, полипропилена, ПВД, ПНД, ПММА, ПВХ, АВС-пластика и других термопластов. Возможность сварки -разнородных полимеров, пластмасс с узким интервалом кристаллизации; -жестких пластмасс на большом удалении от места подвода энергии; -по поверхностям, загрязненным различными продуктами; -позволяет заменить малопроизводительные механические способы соединения и экологически опасные операции склеивания на высокопроизводительные и экологически безопасные операции ультразвуковой		Натурный образец	-	Круглова Ирина Владимировна (0212)55 62 78
4.	Ультразвуковая установка поверхностного упрочнения	Упрочнение и выглаживание поверхностным пластическим деформированием, колеблющимся с ультразвуковой частотой инструментом деталей из сталей, включая термически и химико-термически обработанные, из чугунов, цветных металлов и сплавов может быть применено для обработки плоских, цилиндрических, конических и фасонных поверхностей вращения. Глубина упрочненного слоя составляет 200÷400 мкм. Шероховатость поверхности увеличивается на 2-3 класса по сравнению с исходной. Поверхностная микротвердость у деталей с мартенситной структурой возрастает в 1,2-1,4 раза. Устройство для ультразвуковой упрочняюще-чистовой обработке наружных цилиндрических поверхностей деталей.		плакат		
5.	Комплекс для коммерческого и технического учета мазута «КИММ»	Предназначен для сбора и обработки в автоматическом режиме информации о хранящихся, потребленных и отпущенных нефтепродуктах, обеспечивает автоматизированный коммерческий учет, а также оперативный контроль режимов работы оборудования в резервуарных парках		плакат		

6.	Переносной аппарат для ультразвуковой сварки термопластичных полимеров	Предназначен: соединение деталей из термопластичных полимеров при необходимости сварки крупногабаритных деталей (от 1 до 10 мм), а также деталей, расположенных в труднодоступных местах, при невозможности использования стационарного оборудования; фиксация полимерной фольги, запрессовка металлической арматуры в полимер, развальцовка полимера под заклепку при соединении различных материалов, в том числе, металлов с полимерами; соединение отдельных частей изделий, ремонт бамперов автомобилей.		Натурный образец		
----	--	---	--	------------------	--	--