

## ГНПО порошковой металлургии

1.	Фрикционные диски	Применяются в автотракторном и дорожном машиностроении, станкостроении, для коробок передач, сцеплений, тормозов, электромагнитных муфт. Имеет достаточно высокий и стабильный коэффициент трения, низкий износ, не содержит дорогостоящих дефицитных компонентов.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец	<b>Выставочная площадь – 12. кв. м</b> витрина большая – 1; витрина малая – 1 шт.; подиум (0,5м. х 1м.) – 1; угловая стойка – 1; барный стул – 1; стол – 2; стулья – 4; розетка – 4	290-99-93 Комякова О.В. 290-95-64 Полешук Н. А.
2.	Конструкционные детали на основе порошков железа с легирующими добавками: детали типа шестерен, детали масляных насосов амортизаторов и др.	Детали, работающие в условиях повышенного износа и высоких контактных нагрузок	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
3.	Аксиально-поршневый насос	Обеспечивает повышение давления насоса, более 32 МПа, увеличение долговечности и надежности.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
4.	Втулка шлицевая с переменной толщиной зуба	Используется в тракторной трансмиссии для передачи крутящего момента с рабочих валов на шестерни	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
5.	Твердосплавный инструмент: проводки, райбер, волоки, пластины, вставки	Применяются в качестве: - направляющих арматуры при производстве металлокорда; - в электроламповой промышленности при	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		

		<p>формировании цоколя;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в волочении проволоки (металлообработка);</li> <li>- напайки для дисковых фрез и дереворежущих пил (деревообработка, мебельная промышленность);</li> <li>- для изготовления высадочного инструмента (машиностроение).</li> </ul>				
6.	Антифрикционные детали	Применяются взамен оловянистых бронз в узлах трения.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
7.	Слоистые композиции на основе углеродистых сталей	Предназначены для оснащения рабочих органов почвообрабатываемых машин (плуги). Отличительными свойствами деталей поколения являются сочетания показателей поверхностной твердости (55-60 HRC) и прочности (1500-2000 МПа) с высокой ударной вязкостью композиций.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
8.	Героторная пара	Рабочие элементы качающего узла масляного насоса героторного типа (шестерные насосы с внецентроидным эпициклоидальным зацеплением)	ГППИ «Металлургия»	Натурный образец		
9.	Тепловые трубы и теплоотводы	Применяются в качестве конструктивных элементов для систем воздушного охлаждения различных объектов.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
10.	Высокопористый ячеистый материал на основе никеля и алюмооксидной керамики	<p>Применяются в качестве:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- фильтров для очистки расплавленных металлов и полимеров, горячих промышленных газов и агрессивных жидкостей</li> <li>- катализаторов химических реакций с высокой удельной нагрузкой, в том числе для конверсии токсичных веществ в отработавших газах</li> <li>- пламегасителей</li> <li>- тепловых экранов</li> <li>- глушителей шума</li> <li>- гомогенизаторов газовых потоков</li> <li>- электродов для электрохимических процессов</li> <li>- электромагнитных экранов.</li> </ul>	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
11.	Пористые изделия из порошков	Применяются для фильтрации расплавов и	ГНТП «Новые материалы	Натурный образец		

	бронзы, титана и коррозионно-стойкой стали.	полимеров, масел, топлива, воды, гидравлических жидкостей, воздуха, других жидкостей и газов, а также распределения газовых и жидкостных потоков. Обеспечивают тонкость очистки от 1 до 100 мкм, подвергаются сварке, пайке, многократной регенерации, способны работать в широком диапазоне температур.	и технологии»			
12.	Аэратор 3 типоразмеров на воздуховоде	Предназначен для озонирования и очистки питьевой воды в водоочистных сооружениях, диспергирования азото-воздушной смеси, технического кислорода.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
13.	Трубчатый титановый пористый аэратор	Предназначен для озонирования и очистки питьевой воды в водоочистных сооружениях, диспергирования азото-воздушной смеси, технического кислорода	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
14.	Алмазный инструмент: коронки алмазные кольцевые, сверла алмазные кольцевые для обработки бетона, бруски алмазные, фрезы алмазные торцевые	Применяются в строительной индустрии. Предназначены для сверления отверстий диаметром 20-200 мм в конструкциях из природного и искусственного камня: бетона, железобетона, гранита, мрамора и т.п. Обладает высокой стойкостью и низкой стоимостью.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
15.	Круги алмазные отрезные сегментные	Применяются для резки таких неметаллических материалов как бетон, керамика, огнеупоры Ферриты, горные породы (мрамор, гранит и т.д.)	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
16.	Круги алмазные отрезные со сплошной кромкой	Применяются для резки таких неметаллических материалов как бетон, керамика, огнеупоры Ферриты, горные породы (мрамор, гранит и т.д.)	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
17.	Безалмазные обдирочные диски	Используются для правки шлифовальных кругов методом обкатки и для зачистки металла, в т.ч. на операциях предварительного черного шлифования шатунных шеек коленвалов	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
18.	Ролики алмазные правящие прямого профиля	Используются для правки абразивных кругов для предварительного и получистового шлифования шеек коленчатых валов двигателей	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		

19.	Образцы плазменно-вакуумного нанесения покрытия	Упрочняющие покрытия на режущий инструмент, технологическую оснастку, детали машин и механизмов, а также нанесение защитно-декоративных покрытий на изделия из металла, стекла и керамики. Повышения износостойкости, адгезионных характеристик, улучшение эстетических характеристик.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
20.	Детали с газопламенными покрытиями	Защита от воздействия промышленной и атмосферной коррозии элементов стальных конструкций мостов, опор, шлюзов, судов, резервуаров для хранения воды, газовых емкостей, моечных устройств, оборудования пищевой промышленности. Покрытие обеспечивает защиту в течение 10-20 лет, в зависимости от толщины слоя. Восстановление изношенных кулачков распределительного вала наплавкой самофлюсующимися материалами на основе Ni, Co. Толщина покрытия - до 4 мм, твердость покрытия - 45-55 HRC, прочность сцепления - до 450 МПа, увеличение ресурса в 1,5-2,0 раза.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
21.	<i>Биметаллический материал</i> Al-Cu	Биметаллический материал Al-Cu получают методом сварки взрывом листовых заготовок алюминия и меди различных марок с последующей прокаткой. Процесс производства обеспечивает образование надежного соединения между алюминием и медью, что в последующем делает возможным проводить обработку традиционными методами – изгибать, штамповать, сверлить, сваривать, механически обрабатывать и т.д.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		
22.	Электроды	Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций и оборудования из коррозионно-стойких сталей. Расход на 1 кг наплавленного металла – 1,6 кг	ГНТП «Новые материалы и технологии»»	Натурный образец		
23.	Инверторные источники питания	Применяются для ручной дуговой сварки (ММА), полуавтоматической сварки в среде инертных и активных газов (MIG/MAG), сварки неплавящимся электродом на	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		

		постоянном токе в среде инертного газа (TIG DC) и сварки неплавящимся электродом на постоянном и переменном токе в среде инертного газа (TIG AC/DC)				
24.	Производство промышленных эмульсионных взрывчатых веществ мощностью 10 000 тонн в год	Продукт, состоящий из невзрывоопасных компонентов, представляющих собой смесь высококонцентрированного раствора аммиачной селитры и топливной смеси в процессе скоростного смешивания и газогенерирующей добавки.		Информационный листок		290 04 86 Лобанков Ю.В.
25.	Видео	<a href="http://ictt.by/Docs/Events/2008/Belpromexpo/Powder.avi">http://ictt.by/Docs/Events/2008/Belpromexpo/Powder.avi</a>				