

## ГНУ «Физико-технический институт НАН Беларуси»

№ п/п	Наименование экспоната (тип, марка)	Краткая техническая характеристика (назначение, отличительные особенности и преимущества)	Наименование программы или инновационного проекта	Форма представления (натурный образец, макет, планшет и т.д.)	Дополнительное выставочное оборудование (подиумы, витрины, столы, стулья, розетки)	Организация-разработчик, ФИО и контактный телефон заявителя
1.	Технология и оборудование магнито-импульсной штамповки	Технология магнито-импульсной штамповки применяется для обжатия и раздачи трубчатых заготовок, резку и листовую штамповку, формообразование металлических порошков и пористых материалов. Возможность производить штамповку без контакта инструмента с заготовкой, сохраняя качество поверхности (пластиковых и лакокрасочных покрытий).	ГНТП "Технологии и оборудование машиностроения"	Натурные образцы Компьютерная презентация разработках института Планшет 0,9x1,1 Рекламно-информационные материалы	Малая витрина – 1 шт Стол – 1 шт Стул – 2 шт Розетка 220В– 1 шт Брошюродержатель – 2 шт	ГНУ «Физико-технический институт НАН Беларуси» Ефимочкин А.С. 267-96-28 Моб. 188-95-35
2.	Технология и оборудование металлизации рулонных материалов на полимерной и бумажной основах	Металлизированные рулонные материалы на полимерной основе применяются для флексографической печати, пищевой декоративной упаковки, защитных пленок в строительстве	ГНХП "Освоение в производстве новых и высоких технологий"	Планшет 0,9x1,1 Натурные образцы Рекламно-информационные материалы		
3.	Технология и оборудование нанесения многофункциональных покрытий из импульсных и стационарных потоков катодно-дуговой плазмы	Технология нанесения покрытий на режущий и мерительный инструмент; детали машин, форм для литья пластмасс и резины . Нанесение алмазоподобных углеродных покрытий на имплантаты, детали искусственного сердца.	ГНТП "Новые материалы и технологии" п\п "Алмазы и сверхтвердые материалы"	Натурные образцы Планшет 0,9x1,1 Рекламно-информационные материалы		
4	Технологический комплекс по переработке алюминиевых отходов (стружка, шлаки) для вторичного использования в производстве	Технологический комплекс позволяет в непрерывном режиме производить сушку стружечных отходов, её сепарирование для вторичного использования, а также для изготовления футеровочных материалов, формовочных смесей, огнеупорных покрытий.	ГНТП "Технологии и оборудование машиностроения"	Планшет 0,9x1,1 Рекламно-информационные материалы		

5.	Бестигельная печь хранения и выдачи расплавов цветных металлов	Бестигельные печи предназначены для замены печей сопротивления с чугунными и графитовыми тиглями. Печь содержит многослойную футеровку. Ванная печи изготавливается из огнеупорной набивной массы.	ГНТП "Ресурсосбережение"	Планшет 0,9x1,1 Рекламно-информационные материалы		
6	Азотирование в тлеющем разряде	Упрочняющая обработка, повышающая долговечность наружных и внутренних поверхностей деталей из цементируемых, улучшаемых, низко- и среднелегированных сталей, режущего и штампового инструмента, литейной оснастки.	ГНТП "Технология машиностроения"	Планшет 0,9x1,1 Рекламно-информационные материалы		
7	Видео-1					<a href="http://80.94.168.54/BelPromExpo2011/8/r_mov2.MPG">http://80.94.168.54/BelPromExpo2011/8/r_mov2.MPG</a>
8	Видео-2					<a href="http://80.94.168.54/BelPromExpo2011/8/r_mov1.mp">http://80.94.168.54/BelPromExpo2011/8/r_mov1.mp</a>