

## ГНУ «Институт технологии металлов НАН Беларуси»

№ п/п	Наименование экспоната (тип, марка)	Краткие технические характеристики (назначение, отличительные особенности и преимущества)	Наименование программы или инновационного проекта	Форма представления (натуральный образец, макет, планшет и т.д.)	Дополнительные условия для демонстрации (столы, стулья, розетки и т.д.)	Организация разработчик (Ф.И.О. и контактный телефон заявителя)
1.	<p>Непрерывное горизонтальное литье</p> <p>Художественное литье</p>	<p>Технология и оборудование могут быть использованы для получения заготовок станко- и машиностроения, гидро- и пневмоаппаратуры. Исходным сырьем служат стальной и чугунный лом, литейный и переплавный чугуны, цветные сплавы. Заготовки имеют заданную структуру и физико-механические свойства.</p> <p>Процесс непрерывного горизонтального литья обеспечивает по сравнению с литьем в разовые формы меньшие капитальные затраты, снижение себестоимости отливок на 30...50%, уменьшение в 2...4 раза припусков на механическую обработку, повышение в 2...4 раза производительности труда, выход годного до 92%</p> <p>Изготовление моделей оригинальных сувениров, призов, барельефов, статуэток, мемориальных досок и других скульптурных работ из бронзы и алюминия</p>	РНТП «Развитие Могилевской области»	Планшет (105x200 см)	Выставочная площадь 6 кв. м для размещения 5 плакатов (105x200 см), стул для стэндиста, стол и розетка под ноутбук, подставка под мультимедийный проектор, витрина для размещения натуральных образцов, стойка для размещения рекламного материала	<p>ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Земцов Валерий Александрович +375222 28-01-57; E-mail: info@itm.by</p> <p>Андрей Воробьев +375222 27 93 67; E-mail: info@itm.by</p>
2.	<p>Центробежное литье биметаллов: сталь медный сплав</p> <p>Метод литья закалочным затвердеванием</p>	<p>Заготовки необходимы для получения втулок, гаек, упорных колец и других деталей с антифрикционными свойствами для тяжелонагруженных механизмов. Из таких заготовок получают втулки балансира автомобильного полуприцепа, подшипники гильотинных ножниц, каландровых валов, конусных дробилок, натяжного колеса экскаватора и других машин.</p> <p>Технологический процесс литья закалочным затвердеванием является экологически чистым, исключает применение модификаторов, обеспечивает высокую производительность и</p>	РНТП «Развитие Могилевской области»	Планшет (105x200 см)	Выставочная площадь 6 кв. м для размещения 5 плакатов (105x200 см)	<p>ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Мешков Дмитрий Александрович +375222 27-93-09; info@itm.by</p> <p>Стеценко Владимир Юозефович +375222 28-01-</p>

		получение литых заготовок с наноструктурным эвтектическим кремнием				13; info @ itm. bu
	Математическое моделирование литейных процессов	Разработанное в Институте программное обеспечение позволяет решать задачи теплообмена при непрерывном горизонтальном и вертикальном литье, непрерывном литье в валковые кристаллизаторы различных типов. Расчеты осуществляются для отливок как прямоугольного, так и цилиндрического сечения				Брановицкий Александр Михайлович +375222 27-83-27; info @ itm. bu
3	Электрошлаковое литье	Технология позволяет получать биметаллические заготовки, обеспечивает экономию дорогостоящих цветных металлов, снижение трудоемкости и уменьшение себестоимости готового изделия	РНТП «Развитие Могилевской области»	Планшет (105x200 см)		ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Сазоненко Игорь Олегович +375222 28-01-57, E-mail: info@itm.by
	Непрерывно-циклическое литье намораживанием	Гильзы цилиндров, седла клапанов для двигателей внутреннего сгорания, компрессоров, турбокомпрессоров и др. Технология позволяет в непрерывно-циклическом режиме получать отливки с заранее заданными структурой и физико-механическими свойствами за счет направленного затвердевания и термообработки, объединенных в единый технологический процесс	РНТП «Развитие Могилевской области»			Бевза Владимир Федорович +375222 28-01-53, E-mail: info@itm.by
	Технология получения точноразмерных цинковых анодов	Изготовление анодов осуществляется путем литья заготовок требуемых размеров в кокиль и последующей их горячей прокатки с обжатием 25-30%	РНТП «Развитие Могилевской области»			Ильюшенко Валерий Михайлович +375222 28-07-08, E-mail: info@itm.by
4	ГНУ «Институт технологии металлов НАН Беларуси»	Планшет о деятельности института		Планшет (105x200 см)		ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» +375222 27-93-67, E-mail: info@itm.by

5	Струйный кристаллизатор и устройство с затопленно-струйной системой вторичного охлаждения слитка для непрерывного и непрерывно-циклического литья сплавов	Позволяют повысить производительность литья слитка в 2..5 раз и измельчить его структуру в 4...10 раз по сравнению с литьем в обычный (щелевой) кристаллизатор. Высокая скорость кристаллизации позволяет получить слитки с высокодисперсной микроструктурой без применения экологически небезопасных и дорогостоящих модификаторов. Применяются для получения слитков с повышенными механическими свойствами и переработки вторичных металлов в заготовки для деталей машиностроения и отливки с высокодисперсной микроструктурой для процесса наследственного модифицирования структуры сплавов		Планшет (105x200 см)	Выставочная площадь 6 кв. м для размещения 5 плакатов (105x200 см)	Стеценко Владимир Юзевич тел. +375222 28-01-13; info @ itm. bu; http://www.itm.by
	Литые детали из износостойких чугунов	Используются для центробежного дробильного оборудования и работают в условиях интенсивного ударно-абразивного воздействия с перерабатываемым материалом. Стойкость деталей в 2-5 раз выше, чем у традиционно применяющихся чугунов марки ИЧХ28Н2. Литые керны из износостойких чугунов для пустообразователей при производстве керамических блоков и кирпичей, работающие в условиях реологического воздействия керамических масс, имеют ресурс работы на 50-70% выше, чем у кернов, изготовленных из термообработанной высоколегированной стали.		Планшет (105x200 см)	Выставочная площадь 6 кв. м для размещения 5 плакатов (105x200 см)	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Ильюшенко Валерий Михайлович (0222) 28-07-08, E-mail: info@itm.by
6	Цинковый анод	Применяются для нанесения защитных антикоррозионных покрытий в гальванических цехах и на линиях термогальванического латунирования металлокорда металлургических заводов		натурный образец	Витрина для размещения натуральных образцов	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Ильюшенко Валерий Михайлович тел./факс: (0222) 28-07-08, E-mail: info@itm.by
7	Заготовки, полученные методом непрерывного горизонтального литья	Для получения заготовок станко- и машиностроения, гидро- и пневмоаппаратуры	РНТП «Развитие Могилевской области»	натурный образец	Витрина для размещения натуральных образцов	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Земцов Валерий Александрович

						тел./факс +375222 28-01-57; E-mail: info@itm.by
8	Отливки биметаллические	Для получения втулок, гаек, упорных, колец и других деталей с антифрикционными свойствами	РНТП «Развитие Могилевской области»	натурный образец	Витрина для размещения натуральных образцов	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Сазоненко Игорь Олегович тел./факс +375222 28-01-57; E-mail: info@itm.by
9	Презентация и фильм об Институте в электронном виде			CD	Компьютер с программой Power Point 1 розетка, Стол для размещения ноутбука и подставка под проектор	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси»
10	Рекламная информация о научно-технической деятельности Института			Буклет	Стойка для размещения рекламного материала	ГНУ «ИТМ НАН Беларуси»
11	Видео-1					<a href="http://ictt.by/Docs/Events/2008/Belpromexpo/ITM.avi">http://ictt.by/Docs/Events/2008/Belpromexpo/ITM.avi</a>
12	Презентации проектов					<a href="http://ictt.by/Docs/Events/2008/Shanghai/%D0%A8%D0%B0%D0%BD%D1%85%D0%B0%D0%B92008_%D0%98%D0%A2%D0%9C%D0%9F%D1%80%D0%B5%D0%B7%D0%B5%">http://ictt.by/Docs/Events/2008/Shanghai/%D0%A8%D0%B0%D0%BD%D1%85%D0%B0%D0%B92008_%D0%98%D0%A2%D0%9C%D0%9F%D1%80%D0%B5%D0%B7%D0%B5%</a>

						<a href="#"><u>D0%BD%D1%82%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B5%D0%BA%D1%82%D0%BE%D0%B2.pdf</u></a>
--	--	--	--	--	--	--