

Государственное научно-производственное объединение порошковой металлургии

№ пп	Наименование экспоната (тип, марка)	Краткая техническая характеристика (назначение, отличительные особенности и преимущества)	Наименование программы или инновационного проекта	Форма представления (натурный образец, макет, планшет, и т.д.)	Дополнительное выставочное оборудование (подиумы, витрины, столы, стулья, розетки)	Организация – разработчик (контактный телефон заявителя)
1	Фрикционные диски	Применяются в автотракторном и дорожном машиностроении, станкостроении, для коробок передач, сцеплений, тормозов, электромагнитных муфт. Имеет достаточно высокий и стабильный коэффициент трения, низкий износ, не содержит дорогостоящих дефицитных компонентов.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец	витрина большая – 1; стол – 1; стулья – 2; розетка 220В – 1. (на все образцы)	ГНУ ИПМ 37517-290-95-64 Полешук Н.А..
2	Конструкционные детали на основе порошков железа с легирующими добавками: детали типа шестерен, детали масляных насосов амортизаторов.	Детали, работающие в условиях повышенного износа и высоких контактных нагрузок	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
5	Твердосплавный инструмент: проводки, райбер, волокни, пластины, вставки	Применяются в качестве: - направляющих арматуры при производстве металлокорда; - в электроламповой промышленности при формировании цоколя; - в волочении проволоки (металлообработка); - напайки для дисковых фрез и дереворежущих пил (деревообработка, мебельная промышленность); - для изготовления высадочного инструмента (машиностроение).	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
6	Антифрикционные детали	Применяются взамен оловянистых бронз в узлах трения.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
7	Героторная пара	Рабочие элементы качающего узла масляного насоса героторного типа (шестерные насосы с внецентроидным эпициклоидальным зацеплением)	ГППИ «Металлургия»	Натурный образец		-/-
8	Тепловые трубы и теплоотводы	Применяются в качестве конструктивных	ГНТП «Новые	Натурный образец		-/-

		элементов для систем воздушного охлаждения различных объектов.	материалы и технологии»			
9	Высокопористый ячеистый материал на основе никеля и алюмооксидной керамики	Применяются в качестве: - фильтров для очистки расплавленных металлов и полимеров, горячих промышленных газов и агрессивных жидкостей - катализаторов химических реакций с высокой удельной нагрузкой, в том числе для конверсии токсичных веществ в отработавших газах - пламегасителей - тепловых экранов - глушителей шума - гомогенизаторов газовых потоков - электродов для электрохимических процессов - электромагнитных экранов.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
10	Пористые изделия из порошков бронзы, титана и коррозионно-стойкой стали.	Применяются для фильтрации расплавов и полимеров, масел, топлива, воды, гидравлических жидкостей, воздуха, других жидкостей и газов, а также распределения газовых и жидкостных потоков. Обеспечивают тонкость очистки от 1 до 100 мкм, подвергаются сварке, пайке, многократной регенерации, способны работать в широком диапазоне температур.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
11	Трубчатый титановый пористый аэратор	Предназначен для озонирования и очистки питьевой воды в водоочистных сооружениях, диспергирования азоновоздушной смеси, технического кислорода	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
12	Алмазный инструмент: коронки алмазные кольцевые, сверла алмазные кольцевые для обработки бетона, бруски алмазные, фрезы алмазные торцевые	Применяются в строительной индустрии. Предназначены для сверления отверстий диаметром 20-200 мм в конструкциях из природного и искусственного камня: бетона, железобетона, гранита, мрамора и т.п. Обладает высокой стойкостью и низкой стоимостью.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
13	Круги алмазные отрезные со сплошной кромкой	Применяются для резки таких неметаллических материалов как бетон, керамика, огнеупоры Ферриты, горные породы (мрамор, гранит и т.д.)	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
14	Безалмазные обдирочные диски	Используются для правки шлифовальных кругов методом обкатки и для зачистки металла, в т.ч. на операциях предварительного черного	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-

		шлифования шатунных шеек коленвалов				
15	Ролики алмазные правящие прямого профиля	Используются для правки абразивных кругов для предварительного и полустого шлифования шеек коленчатых валов двигателей	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
16	Образцы плазменно-вакуумного нанесения покрытия	Упрочняющие покрытия на режущий инструмент, технологическую оснастку, детали машин и механизмов, а также нанесение защитно-декоративных покрытий на изделия из металла, стекла и керамики. Повышения износостойкости, адгезионных характеристик, улучшение эстетических характеристик.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
17	Детали с газопламенными покрытиями	Защита от воздействия промышленной и атмосферной коррозии элементов стальных конструкций мостов, опор, шлюзов, судов, резервуаров для хранения воды, газовых емкостей, моечных устройств, оборудования пищевой промышленности. Покрытие обеспечивает защиту в течение 10-20 лет, в зависимости от толщины слоя. Восстановление изношенных кулачков распределительного вала наплавкой самофлюсующимися материалами на основе Ni, Co. Толщина покрытия - до 4 мм, твердость покрытия - 45-55 HRC, прочность сцепления - до 450 МПа, увеличение ресурса в 1,5-2,0 раза.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
18	Биметаллический материал Al-Cu	Биметаллический материал Al-Cu получают методом сварки взрывом листовых заготовок алюминия и меди различных марок с последующей прокаткой. Процесс производства обеспечивает образование надежного соединения между алюминием и медью, что в последующем делает возможным проводить обработку традиционными методами – изгибать, штамповать, сверлить, сваривать, механически обрабатывать и т.д.	ГНТП «Новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-

19	Фильм					http://ictt.by/Documents/Events/2008/Belpromexpo/Powder.avi
----	-------	--	--	--	--	---